



デイトジャスト 31

オイスター、31 mm、ホワイトゴールド、ダイヤモンド

18 ct ホワイトゴールド
のオイスター パーペチュ
アル デイトジャスト 31
はアズーロブルーフロー
ラルモチーフ、ダイヤモ
ンド入りダイアルとプレ
ジデント (President) ブ
レスレットを備える。



アズーロ ブルーダイアル

フローラルモチーフ

サンレイ、マット、グレインの3つの異なる仕上げが施されたフローラルモチーフダイアル。

高度な仕上げ加工技術を要するこのモチーフは、優れたダイアル製造技術の好例である。花々の中心に輝きを添える、さまざまな大きさの24個のダイヤモンドにより、質感の効果がさらに強調されている。



ダイヤモンド入りベゼル

華麗なシンフォニー

ジェムセッターは、まるで彫刻家のように、貴石をはめ込むための土台を手作業で彫り出していく。その後、ジュエラーとしての芸術性と技巧を駆使して宝石をセットする。そして細心の注意を払い他の宝石とのバランスを調整した後、ゴールドやプラチナの土台にしっかりと固定する。

ロレックスが誇る美しいジェムセッティングを実現するには、宝石本来のクオリティの他に、宝石の高さや方向、位置が正確に揃っていること、規則性、セッティングの堅牢性とプロポーション、そして金属細工に施される入念な仕上げなどが重要な要素と

なる。こうした華麗なシンフォニーが、時計の美しさを高め、着用者の魅力を際立たせる。



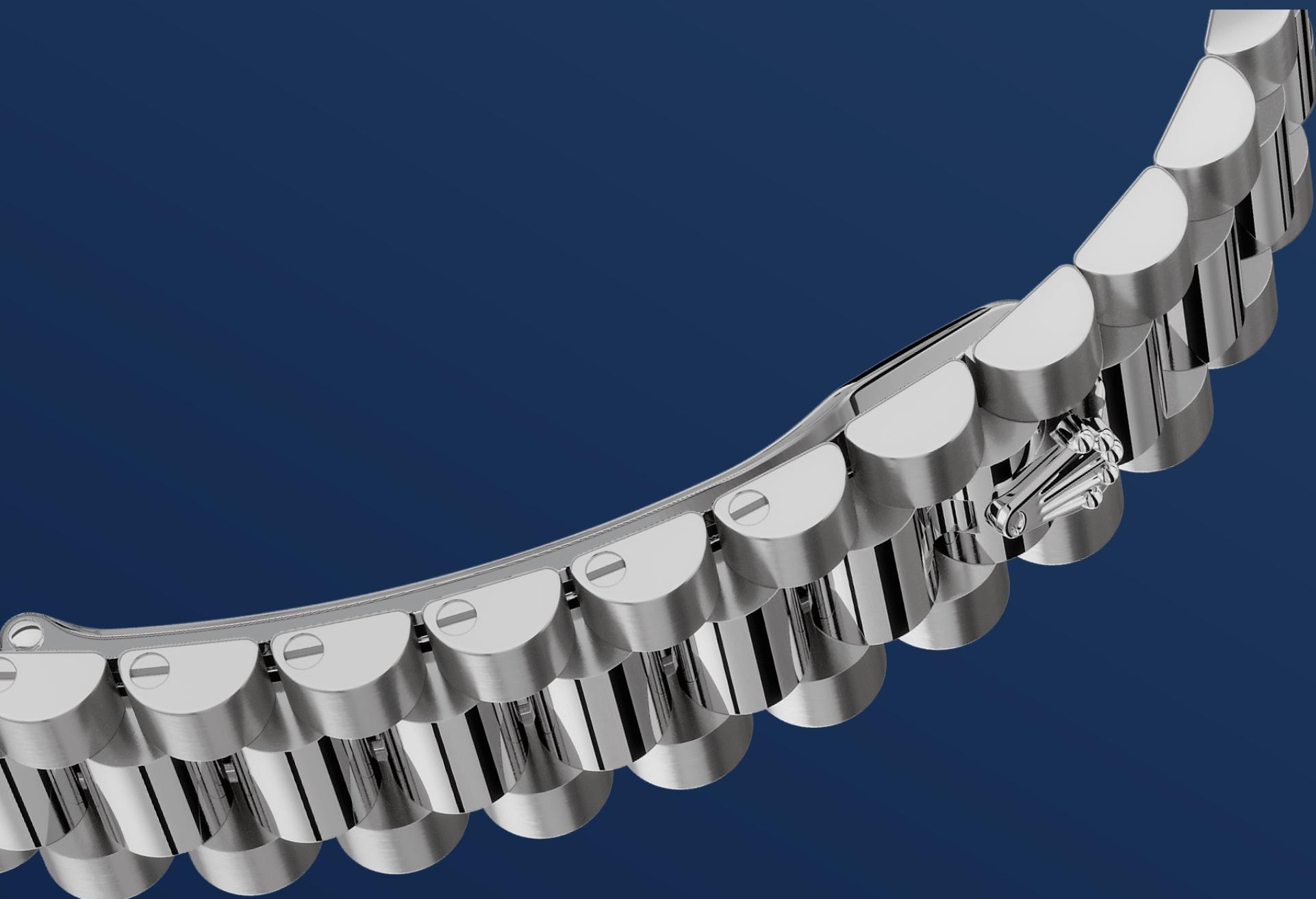
18 ct ホワイトゴールド

時計製造へのあくなき追求

自社専用の鋳造場を所有するロレックスは、最高品質の18 ct ゴールド合金を鋳造する卓越した技術を誇る。混合するシルバー、銅、プラチナ、パラジウムの分量により、イエロー、ピンク、ホワイトと、異なる種類の18 ct ゴールドができる。

これらの合金の原材料となる極めて純度の高い金属は、最新設備を完備した自社研究所にて綿密に検査される。その後、同じように細心の注意を払ってゴ

ールド合金の製造と成型が実施される。ロレックスの時計製造への飽くなき追求は、地金にも及ぶ。



プレジデント（President）ブレスレット

究極の気品

ロレックスのブレスレットやクラスプの設計、開発、製造、そして製品に課される厳しい試験には、最先端のハイテク技術が活用されている。

また、すべての時計の部品と同様に、人間の目による照査によって、完璧な美しさが保証されている。半円形の3列リンクのプレジデント（President）ブレスレットは、1956年に登場したオイスター パーペチュアル デイデイトの発売に合わせて発表された。厳選された貴金属を素材とし、究極の気品を漂わせながら快適な装着感を提供する。

技術的詳細 デイトジャスト

リファレンス 278289RBR

モデルケース

種類

オイスター、31 mm、ホワイトゴールド、ダイヤモンド

オイスター アーキテクチャー

モノブロックミドルケース、スクリューバックケース、リューズ

直径

31 mm

リューズ

スクリュー式、トゥインロック（二重防水システム）

素材

ホワイト ゴールド

クリスタル

傷防止サファイア、日付表示部にサイクロップレンズ

ベゼル

ダイヤモンド入り

防水性

100 m / 330 フィート防水

ムーブメント

種類

ペーペチュアル、機械式、自動巻

精度

日差 -2 ~ +2 秒（ケーシング後）

キャリバー

2236、ロレックスによる完全自社製造

振動子

特許形状のシリコン製シロキシ・ヘアスプリング。高性能パラフレックスショック・アブソーバ

巻上げ

ペーペチュアルローターによる両方向自動巻

機能

時針、分針、秒針。早送り機能付瞬時に変わる日付 秒針停止機能による正確な時刻設定

パワーリザーブ

約 55 時間

ブレスレット

種類

プレジデント (President) 、半円型リンク (3列)

クラスプ

クラウンクラスプ (コンシールドタイプ)

ブレスレット素材

18 ct ホワイトゴールド

ダイアル

種類

アズーロブルー、ダイヤモンド入り
フローラルモチーフ

認定

種類

高精度クロノメーター (COSC、ケーシング後にロレックス認定)

Rolex.comで詳細 を見る

商標、サービスマーク、商品名、デザインおよび著作権といったすべての知的所有権は保護されています。

本ウェブサイトのいかなる内容も、文書による許可無くして複写することはできません。また、本ウェブサイトの内容は、ロレックス社により予告なしに変更されることがあります。

